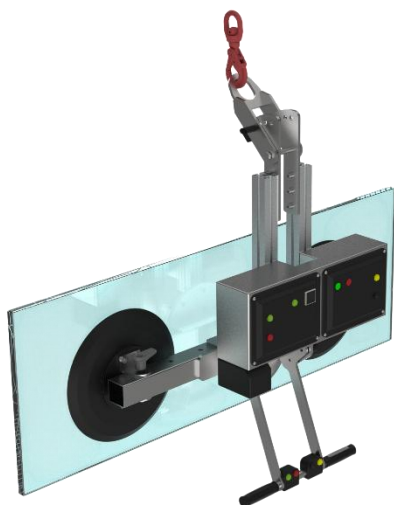




Caratteristiche principali

- Doppio piatto di presa 350mm
- Bascula manuale 0°-90°
- Versione base a partire da 200kg
- Capacità di sollevamento fino 600kg
- Alimentazione a batteria intercambiabile 18v Li-ion
- Comandi e controlli intuitivi
- Occhiello di sollevamento regolabile

Dati Tecnici

Applicazione	Sistema sottogancio per il sollevamento e movimentazione carichi
Circuito vuoto	Singolo circuito vuoto, ricarica automatica in caso di perdite
Portata verticale e orizzontale	Fino a 600kg *
Sistema di sicurezza EN13155	Disponibile doppio circuito vuoto o sistema di ritenzione EN13155
Tipo di ventose	EPDM dotate di 3 posizioni di fissaggio per lato
Alimentazione	Batteria esterna removibile 18v 5Ah Li-ion
Larghezza min e max	880mm – 1120mm *
Profondità min e max	500mm – 530mm
Altezza	1000mm
Peso	Da 28kg *
Generatore di vuoto	Pompa membrana 2mc/h
Upgrade	Vasta gamma di accessori e upgrade
Dotazione base	Duo-grip + 2 batterie 18v e caricabatterie 110/220v

**Variabili in base alla configurazione scelta e degli accessori installati*

Le portate indicate si riferiscono a carichi con superfici pulite e asciutte ad un livello di vuoto del 60%

Per tutti i casi non espressamente risolvibili con le ventose in configurazione base, contattateci per sviluppare la soluzione adeguata alla vostra esigenza.



Sistema base

Duo-grip	Duo-grip portata 200kg bascula manuale 0°/90°
----------	---

Accessori e upgrade

DG-300	Upgrade portata da 200kg a 300kg
DG-BE	Bascula elettrica 0°-90°
DG-RM	Rotazione manuale con blocchi a 45°
DG-DB	Raddoppio batterie a bordo con doppio pacco (2bat installate + 2 in carica)
PRO-1	Prolunga
PRO-1-100	Prolunga con kit ventosa 100kg per DUOGRIP
PRO-1-150	Prolunga con kit ventosa 150kg per DG-300
DG-COM1	Comandi maniglia std
DG-COM2	Comandi maniglia std+bascula
DG-DPV	Doppia pompa vuoto singolo circuito
DG-DCV	Doppio circuito vuoto EN13155
DG-13155-M	Sistema di ritenuta meccanico compatibile EN13155

Esempi di configurazioni personalizzate

