



Batteriebetriebener Vakuumheber

- Unterhaken-Vakuumheber, geeignet für den Einsatz mit allen stationären und mobilen Hebesystemen.
- In der Standardkonfiguration hebt er Lasten bis zu 200 kg sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Position. Er kann mit leistungsstärkeren Saugern und Verlängerungen ausgestattet werden, um die Anzahl der Ansaugpunkte von 2 auf 4 Sauger zu erhöhen und Lasten bis zu 600 kg zu heben.
- Austauschbare Batterien zur Gewährleistung eines kontinuierlichen Betriebs sowie interne Pufferbatterie.
- Keine externe Stromversorgung erforderlich.
- **Speziell für Mivac-Sauger entwickelte Vakuumpumpe, die eine schnelle Vakuumerzeugung und ein sicheres Ansaugen innerhalb kürzester Zeit gewährleistet.**
- **Nach Mivac-Spezifikationen entwickelte Steuerplatine, die bei Mikro-Leckagen eine automatische Regeneration des Vakuums ermöglicht und dadurch einen kontinuierlichen Halt sowie maximale Sicherheit während der Handhabung gewährleistet.**
- Intuitive Bedienelemente sowie ein kompaktes und ergonomisches Design.
- Optionaler Doppelvakuumkreis für den Außeneinsatz und Anwendungen auf Baustellen.

MAX. TRAGFÄHIGKEIT
(abhängig von der jeweiligen Konfiguration)

600 KG

MAXIMALGEWICHT
(abhängig von der jeweiligen Konfiguration)

28 KG

STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONALES ZUBEHÖR FÜR NOCH HÖHERE LEISTUNG

Der Duo-Grip Vakuumheber kann mit Verlängerungen, zusätzlichen Saugern und verschiedenen Ausstattungsoptionen konfiguriert werden, um sich an unterschiedliche Lasten und Anwendungen anzupassen und dabei Vielseitigkeit, Sicherheit und Effizienz zu gewährleisten.

Standardausstattung

- Tragfähigkeit: 200 kg
- Doppelte Aufnahmeplatte mit Saugern Ø 350 mm
- Manuelle Schwenkfunktion auf 0° oder 90°, ohne Einstellmöglichkeit in Zwischenpositionen
- 1 wiederaufladbare und austauschbare Batterie an Bord + 1 Ersatzbatterie und Ladegerät
- Verstellbare Hebeöse
- Sauger mit 3 Befestigungspositionen pro Seite – Mindestbreite 880 mm – Maximalbreite 1120 mm
- Einzelner Vakuumkreis

Optionale Ausstattungen für besonders anspruchsvolle Anwendungen

DG-BE – Elektrische Schwenkfunktion von 0° bis 90°

- Die elektrische Schwenkfunktion über einen Aktuator ermöglicht es, die Last kontrolliert, präzise und ohne manuellen Kraftaufwand zu neigen. Die Bewegung kann in verschiedenen Neigungswinkeln gestoppt werden, wodurch sich das Material leichter in der für die jeweiligen Arbeitsphasen am besten geeignete Position ausrichten lässt.

DG-RM – Manuelle Drehung mit 45°-Arretierung

- Mechanische Vorrichtung, mit der die Saugplatten nach rechts und links gedreht und in 45°-Schritten arretiert werden können.

DG-DPV – Doppelte Vakuumpumpe mit Einzelvakuumkreis

- Verdoppelt die Saugleistung und wird für Konfigurationen mit vier Saugern oder für kundenspezifische Sauger mit hohem Vakuumverbrauch empfohlen, beispielsweise mit Schaumstoffdichtungen.

DG-DB – Doppelter integrierter Batteriesatz

- Installation von 2 wiederaufladbaren und austauschbaren Batterien am Gerät sowie 2 Ersatzbatterien mit den zugehörigen Ladegeräten. Diese Option wird für Duo-Grip-Ausführungen mit elektrischer Schwenkfunktion oder doppelter Vakuumpumpe empfohlen.

Erhöhte Tragfähigkeiten und Verlängerungen

DG-300 – Upgrade auf 300 kg Tragfähigkeit

- Zur Erhöhung der Tragfähigkeit von 200 kg auf 300 kg, mit Saugern Ø 400 mm.

PRO-1-100 – Verlängerung mit 100-kg-Saugerkit

- Durch die Montage von zwei Verlängerungen erreicht der Duo-Grip eine Tragfähigkeit von bis zu 400 kg.

PRO-1-150 – Verlängerung mit 150-kg-Saugerkit

- Mit zwei PRO-1-150 Verlängerungen erhöht sich die maximale Tragfähigkeit auf 600 kg. Wichtig: mit dem Code DG-300 zu kombinieren.

PRO-1 – Verlängerung ohne Sauger

- 700 mm lange Verlängerung zur einfacheren Aufnahme längerer Lasten.

Optional Controls

DG-COM1 – Standard-Bedienelemente am Handgriff

- Tasten zum Ein- und Ausschalten des Vakuums, am Handgriff installiert.

DG-COM2 – Standard-Bedienelemente am Handgriff + Schwenkfunktion

- Tasten zum Ein- und Ausschalten des Vakuums sowie zur Steuerung der elektrischen Schwenkfunktion, am Handgriff installiert.

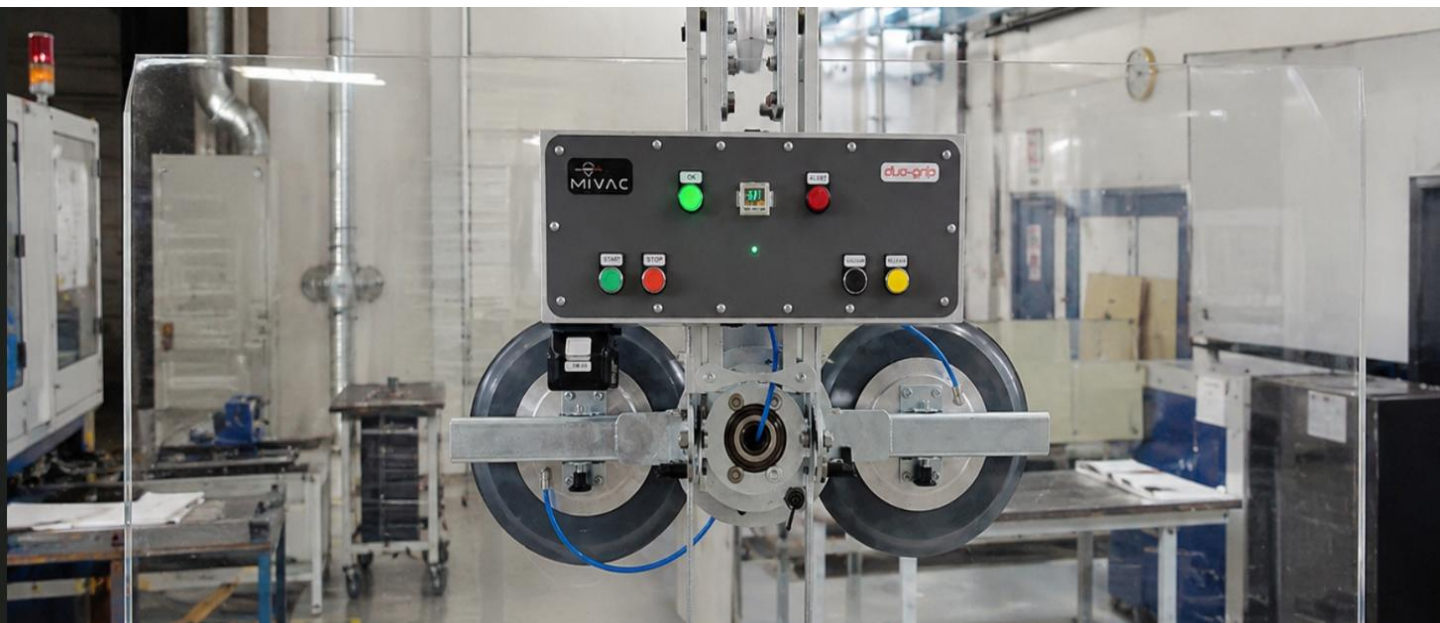
Für Außenanwendungen und Baustellen

DG-DCV – Doppelvakuumkreis nach EN 13155

- Für den Außen- und Baustelleneinsatz entwickelte Konfiguration mit unabhängigen Vakuumkreisen für eine höhere Betriebssicherheit.

DG-13155-M – Mechanisches Rückhaltesystem nach EN 13155

- Erhältlich für Anwendungen, die die Einhaltung der Norm EN 13155 oder anderer spezifischer Vorschriften oder Anforderungen erfordern.

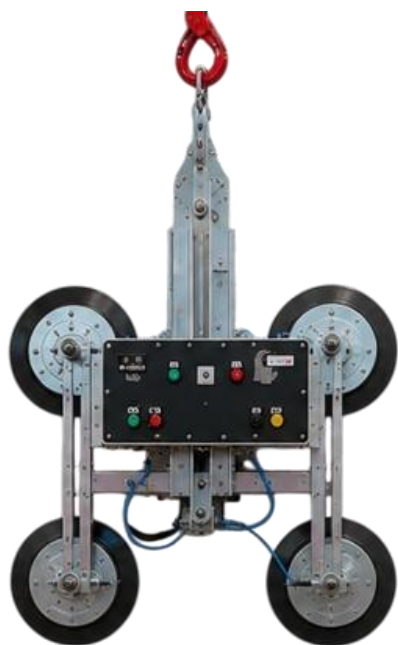


Standardausstattung

Die Standardausführung des Duo-Grip Vakuumhebers ist mit Saugern ausgestattet, die für den Einsatz auf glatten, sauberen und trockenen Oberflächen bei 60 % Vakuum geeignet sind.

Maßgeschneiderte Ausführungen und Sonderanwendungen

Duo-Grip kann mit maßgeschneiderten Aufnahmeplatten und Saugern für spezifische Anwendungen konfiguriert werden. Die Anpassungen betreffen sowohl die Geometrie des Greifsystems als auch das Material der Sauger, wodurch eine Anpassung auch an poröse, unregelmäßige oder empfindliche Oberflächen möglich ist. Eine flexible und hochgradig anpassbare Lösung für die sichere und effiziente Handhabung unterschiedlicher Lasten.



One solution. Many jobs.

