



www.move-italy.com

ÜBERSICHT DER KRANOPTIONEN

MF450

MG400

MGE400

THE TRANSFORMABLE CRANE

Designed to Adapt. Built to Perform.



AUSLEGER-VERLÄNGERUNGEN

MPZGF

VERLÄNGERUNG FÜR MILOAD MF450



Max. Ausladung 1300 mm

MPZGF

VERLÄNGERUNG FÜR MILOAD MG400



Max. Ausladung 1120 mm

MPZGSE

VERLÄNGERUNG FÜR MILOAD MGE400



Max. Ausladung 1120 mm

VORDERRÄDER Ø 300 MM FÜR DEN EINSATZ AUF UNEBENEN OBERFLÄCHEN

MWG (STANDARDAUSFÜHRUNG)



Vollgummirad für schwere Anwendungen

Raddurchmesser: 300 mm – Breite der Lauffläche: 50 mm

Tragfähigkeit bei 4 km/h: 500 kg

Kugellager mit Nabenbohrung Ø 25 mm und Nabenlänge 50 mm

Vulkanisierter Elastomer-Ring mit verstärktem Stahlkern, Shore-Härte 70 A

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Schnitte, Abrieb und Verschleiß bei minimaler bleibender Verformung.

Ausgelegt für maximale Stabilität und Leistung auf unebenen Industrieböden und in Außenbereichen.

Optimierter Rollwiderstand und überlegene Performance auf anspruchsvollen

Untergründen: Der vergrößerte Raddurchmesser gewährleistet ein sicheres Überwinden von Unebenheiten und erhöht zugleich die Laufruhe, Effizienz und Verschleißbeständigkeit.

Ausgelegt für den Einsatz bei Temperaturen von -20 °C bis +60 °C

MWP (OPTIONAL)



Luftbereiftes Rad für Schwerlastanwendungen

Raddurchmesser: 300 mm – Breite der Lauffläche: 100 mm

Tragfähigkeit bei 4 km/h: 500 kg

Betriebsdruck: 7,5 bar / 110 psi

Kugellager – Bohrungsdurchmesser: 25 mm; Nabenlänge: 75 mm

Pneumatischer Ring mit Blockprofil, Shore-Härte 60

Höchster Fahrkomfort, ausgezeichneter Schutz empfindlicher Bodenbeläge sowie besonders leiser Betrieb – umgesetzt in einer hochwertigen schwarzen Ausführung

Radkörper aus hochfestem Stahlblech mit präzise angeschweißter Stahlrohrnabe, geschützt durch eine blau passivierte galvanische Verzinkung für erhöhte Korrosionsbeständigkeit

Optimale Betriebsleistung bei Temperaturen von -20 °C bis +50 °C

VORDERRÄDER FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

MWS (OPTIONAL)



Superelastisches Polyurethanrad mit ergonomisch geformtem, verschleißoptimiertem Rundprofil

Raddurchmesser 160 mm, Lauflächenbreite 50 mm, mit Kugellager und Nabenbohrung Ø 25 mm.

Tragfähigkeit bei 4 km/h: 550 kg Härtegrad: 70 Shore Einsatztemperatur: -20 °C bis +90 °C

Maximaler Fahrkomfort durch ein ergonomisch optimiertes, abgerundetes Profil, das den Anfahrwiderstand minimiert und Richtungswechsel besonders kraftsparend gestaltet.

Optimale Griffigkeit und geräuscharmer Lauf dank hochwertiger Polyurethan-Beschichtung. Effektive Dämpfung von Stößen und Vibrationen für einen ruhigen und sicheren Betrieb, selbst auf empfindlichen Bodenflächen. Hohe Beständigkeit gegenüber Ölen, Fetten und Kohlenwasserstoffen. Ideal für den Einsatz in anspruchsvollen industriellen Umgebungen.

Nabe mit präzise eingepressten Lagern, ausgelegt für einen ruhigen und konstanten Lauf auch bei mittleren bis hohen Geschwindigkeiten.

Kern aus druckgegossenem Aluminium mit besonders steifer und gleichzeitig leichter Struktur, formstabil auch unter hohen Belastungen und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.

Hohe Langlebigkeit und Belastbarkeit: ausgezeichnete Beständigkeit gegen Schnitte, Abrieb und Verschleiß bei minimaler dauerhafter Verformung.

MWN (OPTIONAL)



Nylonrad mit Polyamid-6-Kern

Raddurchmesser: 150 mm – Lauflächenbreite: 40 mm

Tragfähigkeit bei 4 km/h: 600 kg – Shore-Härte: 80 - Einsatztemperatur: -20 °C bis +80 °C

Mit Kugellager; Nabenbohrung: 25 mm

Das Material zeichnet sich durch einen geringen Verschleißkoeffizienten aus und gewährleistet auch bei intensiven Einsatzzyklen eine konstante Form- und Maßstabilität.

Hohe Abriebfestigkeit.

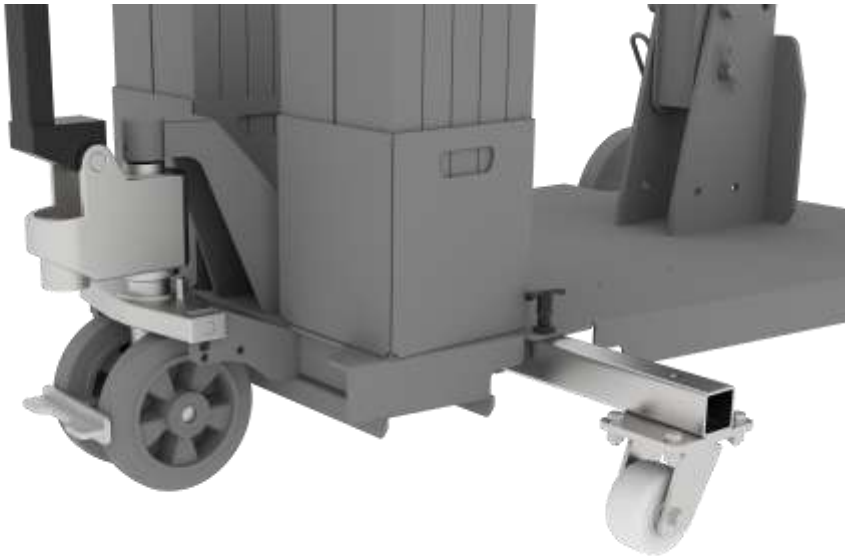
Sehr gute Laufeigenschaften auf glatten Böden, wodurch der Anfahrwiderstand und die manuelle Schubkraft reduziert werden.

Unempfindlich gegenüber Ölen, Fetten und Feuchtigkeit.

Präzisions-Spritzgussverfahren für gleichbleibende Oberflächenqualität und minimale Vibrationen.

MWSTM

INTEGRIERTES STABILISIERUNGSSYSTEM MIT HANDPUMPE UND DEICHSEL FÜR MILOAD MF450



Telescopische Stabilisierungsräder sind speziell entwickelte Vorrichtungen zur Erhöhung der Sicherheit bei Hebe- und Handhabungsvorgängen, insbesondere beim Einsatz von Kranen auf unebenem Untergrund. Diese Komponenten gewährleisten eine deutlich verbesserte strukturelle Stabilität der Maschine – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen, wie sie typischerweise auf Baustellen mit wechselnden Bodenverhältnissen auftreten. Dank ihrer verstellbaren, teleskopischen Bauweise tragen sie dazu bei, unkontrollierte Lastschwingungen zu minimieren, selbst bei äußeren Einflüssen wie Wind, Bodenvibrationen oder plötzlichen Bewegungen der Last.

MWSTE

ELEKTROHYDRAULISCHES STABILISIERUNGSKIT MIT HANDPUMPE UND DEICHSEL – MILOAD MGE400



Für das Modell **MILOAD MGE400** mit elektrischem Ausleger sind teleskopische Stabilisierungsräder mit elektrischem Ein- und Ausfahren als optionale Ausstattung erhältlich. Das System wird über zwei Hydraulikzylinder betrieben und ermöglicht ein schnelles, sicheres und müheloses Ausfahren bzw. Einziehen der Räder durch den Bediener. Der am Hauptbedienfeld integrierte Geschwindigkeitsregler erlaubt eine präzise Steuerung der Ausfahr- und Einfahrgeschwindigkeit. Diese Konfiguration optimiert die Leistungsfähigkeit der Maschine, gewährleistet eine automatische und progressive Nivellierung und erhöht den Sicherheitsfaktor bei der Lastaufnahme und -bewegung erheblich.

MPDM

DOPPELTWIRKENDE HANDPUMPE, SEITLICH AM KRAN INTEGRIERT – FÜR MF450 UND MG400 AUSGELEGT



Die **doppeltwirkende Handpumpe** mit Bedienhebel und **fein regulierbarer Senkgeschwindigkeit** stellt eine effiziente Lösung für industrielle Hebeanwendungen dar, bei denen seitlich angeordnete Bedienelemente und höchste Präzision erforderlich sind.

Aus technischer Sicht ermöglicht die doppeltwirkende Pumpe eine Förderleistung sowohl beim Druck- als auch beim Rückhub des Hebels, wodurch sich der Volumenstrom im Vergleich zu herkömmlichen Einfachpumpen effektiv verdoppelt. Dies führt zu einer deutlich höheren Arbeitsgeschwindigkeit und reduziert die Bedienzeiten erheblich – bei gleichzeitig maximaler Sicherheit.

Der feinfühlig einstellbare Senkhebel gewährleistet eine stufenlose und proportionale Kontrolle der Absenkgeschwindigkeit. Dadurch eignet sich das System ideal für präzise Positionieraufgaben sowie für Anwendungen, die eine besonders kontrollierte und sanfte Bewegung erfordern, wie beispielsweise das Handling empfindlicher Güter oder Arbeiten in beengten Bereichen.

MLEVM

SCHNELLMONTAGE-NIVELLIERSATZ



Die Abstützungen ermöglichen die präzise Ausrichtung der Kranbasis auch bei Gefälle oder unebenen Untergründen.

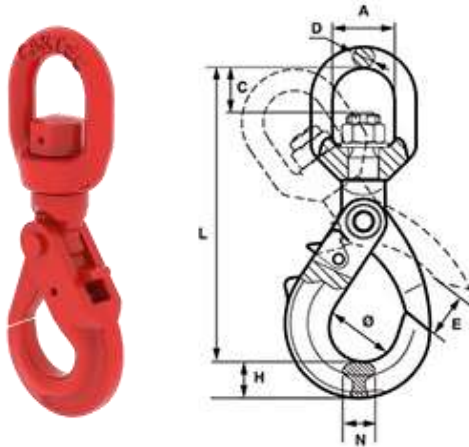
Sie sind mit **teleskopisch verstellbaren Stützfüßen** ausgestattet, die eine unabhängige Höhenanpassung jeder einzelnen Abstützung erlauben und somit Höhenunterschiede zwischen mehreren Auflagepunkten effektiv ausgleichen.

Die Abstützungen sind so dimensioniert, dass sie das Eigengewicht der Maschine sowie die Last sicher aufnehmen können, einschließlich entsprechender Sicherheitsreserven für Überlasten, dynamische Bewegungen und seitlich wirkende Kräfte.

Optional sind die Abstützungen auch in einer „**Rapid Setup**“-Ausführung erhältlich, die ein besonders schnelles Positionieren und Verriegeln ohne Werkzeug ermöglicht. Bei Nichtgebrauch werden die Abstützungen in einer integrierten Halterung am Kranunterbau sicher verstaut, sodass sie während Transport und Handling jederzeit griffbereit und stabil positioniert sind.

MSLH

HAKEN MIT SELBSTTÄTIGER VERRIEGELUNG



A	C	D	E	L	H	N	Ø
32	24	11	26	150	20	13	34

Selbstverriegelnder Drehhaken konform mit den Normen UNI EN 1677.

Gefertigt aus warmgeschmiedetem, vergütetem legiertem Stahl

Erfüllt und übertrifft die Anforderungen der Norm UNI EN 1677-3 hinsichtlich Biege-, Schlag- und Verformungsprüfungen der Verriegelungseinrichtung.

Der Haken bleibt für ein einfaches Einlegen des Anschlagmittels geöffnet.

Beim Anheben der Last schließt sich der Haken automatisch und kann nur durch Betätigung des Sicherheitshebels auf der Rückseite geöffnet werden.

Der robuste Sicherheitshebel auf der Rückseite ist auch mit Handschuhen leicht zu bedienen.

Ein integrierter Endanschlag schützt zuverlässig vor Quetschverletzungen beim Öffnungsvorgang

WEITERE OPTIONEN

MVPU

WERKZEUGFACH FÜR MILOAD MG400



MT200

KLAPPBARER TRANSPORTWAGEN FÜR GEGENWICHTE





MILOAD ist eine Marke von Move Italy S.r.l.,

einem innovativen italienischen Unternehmen, das für Qualität, Engineering-Kompetenz und zukunftsorientierte Lösungen steht.

Unsere Mission ist es, weltweit leistungsstarke High-End-Produkte anzubieten, die neue Maßstäbe im industriellen Handling setzen.

Dank eines erfahrenen Expertenteams gewährleisten wir umfassende Beratung, effiziente Vertriebsprozesse und erstklassigen After-Sales-Service.

Move Italy ist Ihr zuverlässiger Partner für maßgeschneiderte Lösungen und nachhaltigen Erfolg.

Move Italy Srl:

Italian excellence at the service of your business.



Move Italy S.r.l.

Via Lombardia 20 - 36015 Schio (VI) Italy

info@move-italy.com – www.move-italy.com tel:+3904451810847