



PALONNIER À VENTOUSES ALIMENTÉ PAR BATTERIE

- Palonnier à ventouses sous crochet, compatible avec tous les systèmes de levage fixes et mobiles.
- Dans sa configuration standard, il soulève des charges jusqu'à 400 kg, aussi bien en position horizontale que verticale. Il peut être équipé de ventouses plus performantes et de rallonges afin d'augmenter le nombre de points de préhension de 4 à 8 ventouses et de soulever des charges jusqu'à 1 200 kg.
- Batteries interchangeables pour garantir un fonctionnement continu, avec batterie tampon interne.
- Ne nécessite aucune alimentation externe.
- **Pompe à vide spécialement développée pour les ventouses Mivac, garantissant une génération rapide du vide et une prise sûre en quelques instants.**
- **Carte logique conçue selon les spécifications Mivac, permettant la régénération automatique du vide en présence de microfuites et assurant ainsi la continuité de la prise ainsi qu'une sécurité maximale pendant les opérations de manutention.**
- Commandes intuitives, design compact et ergonomique.
- Double circuit de vide en option pour une utilisation en extérieur et sur les chantiers.

CAPACITÉ MAXIMALE DE LEVAGE
(variable selon le type de configuration)

1200

POIDS MAXIMAL
(variable selon le type de configuration)

48 KG

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS POUR DES PERFORMANCES ENCORE PLUS ÉLEVÉES

Le palonnier à ventouses X-Grip peut être configuré avec des rallonges, des ventouses supplémentaires et différents équipements afin de s'adapter à divers types de charges et d'applications, tout en garantissant polyvalence, sécurité et efficacité.

Équipement standard

- Capacité de levage : 400 kg
- 4 plaques de préhension avec ventouses Ø 350 mm
- Basculement manuel à 0° ou 90°, sans possibilité de réglage dans les positions intermédiaires
- 1 batterie rechargeable et interchangeable embarquée + 1 batterie de secours et chargeur
- Anneau de levage réglable
- Largeur : 1 100 mm
- Circuit de vide simple

Capacités de levage supérieures et rallonges

XG-600 – Augmentation de la capacité à 600 kg

- Pour augmenter la capacité de levage de 400 kg à 600 kg, avec des ventouses Ø 400 mm.

PRO-1-100 – Rallonge avec kit ventouse de 100 kg

- Grâce à l'installation de quatre rallonges, X-Grip atteint une capacité de levage maximale de 800 kg.

PRO-1-150 – Rallonge avec kit ventouse de 150 kg

- Avec une configuration comprenant quatre rallonges PRO-1-150, la capacité maximale atteint 1 200 kg. Important : à associer au code XG-600.

PRO-1 – Rallonge sans ventouse

- Rallonge de 700 mm de longueur facilitant la prise de charges plus longues.

Commandes en option

DG-COM1 – Commandes standard sur la poignée

- Boutons d'activation et de désactivation du vide installés sur la poignée.

DG-COM2 – Commandes standard sur la poignée + basculement

- Boutons d'activation et de désactivation du vide ainsi que commandes du basculement électrique installés sur la poignée.

Options conçues pour les applications les plus exigeantes

XG-BE – Basculement électrique de 0° à 90°

- Le basculement électrique par actionneur permet d'incliner la charge de manière contrôlée, précise et sans effort manuel. Le mouvement peut être arrêté à différents angles d'inclinaison, facilitant ainsi le positionnement du matériau dans la configuration la mieux adaptée aux différentes phases de travail.

XG-RM – Rotation manuelle avec verrouillage par crans de 45°

- Dispositif mécanique permettant de faire pivoter les plaques de préhension vers la droite et vers la gauche, avec possibilité de verrouillage tous les 45°.

XG-DPV – Double pompe à vide avec circuit de vide simple

- Double la capacité d'aspiration et est recommandée pour les configurations à huit ventouses ou pour les ventouses sur mesure nécessitant un débit de vide élevé, notamment celles équipées de joints en mousse.

XG-DB – Double pack de batteries embarqué

- Installation de 2 batteries rechargeables et interchangeables embarquées, complétées par 2 batteries de secours et leurs chargeurs. Option recommandée pour les versions X-Grip équipées du basculement électrique ou d'une double pompe à vide.

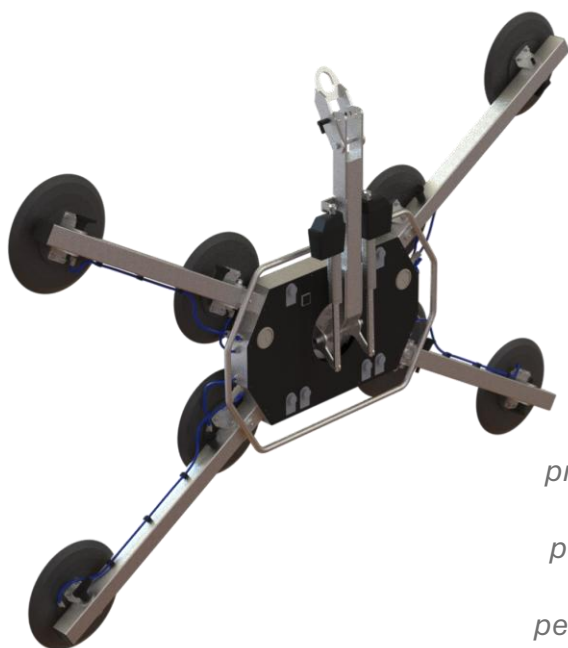
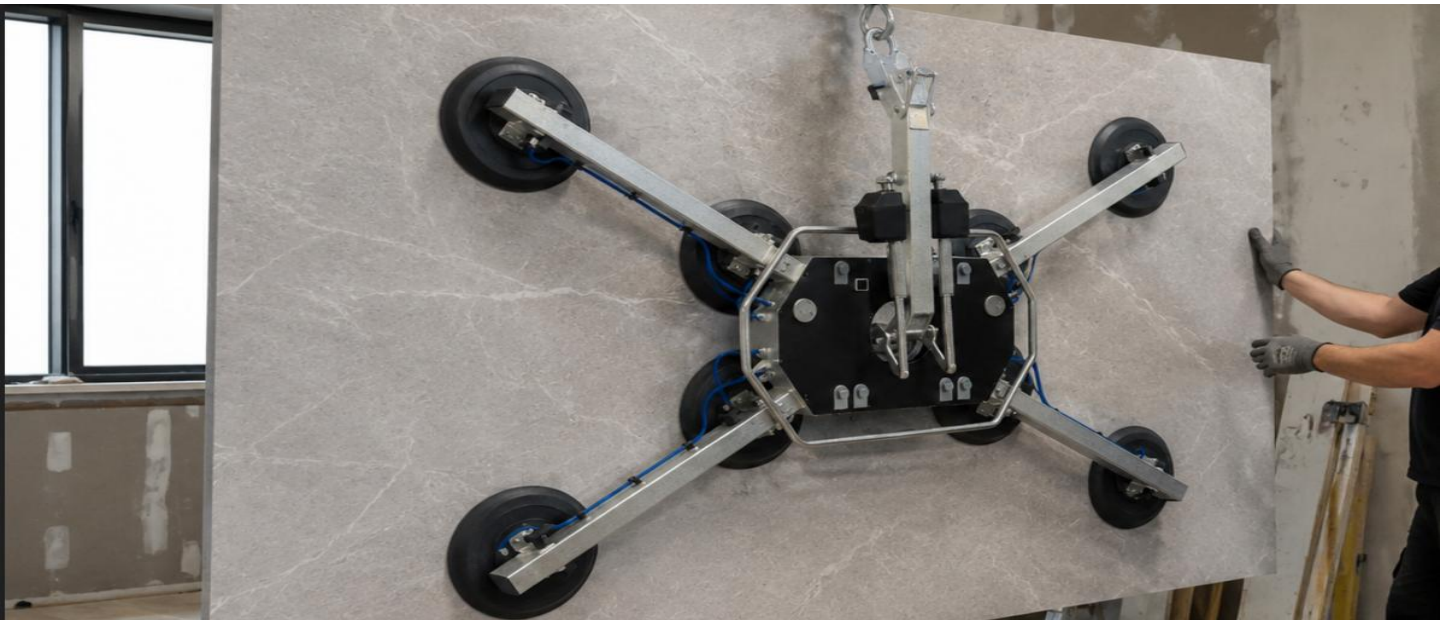
Pour les applications en extérieur et sur les chantiers

XG-DCV-13155 – Double circuit de vide conforme à la norme EN 13155

- Configuration conçue pour une utilisation en extérieur et sur les chantiers, avec des circuits indépendants pour une sécurité opérationnelle accrue.

XG-13155-M – Système de retenue mécanique conforme à la norme EN 13155

- Disponible pour les applications nécessitant la conformité à la norme EN 13155, à d'autres réglementations ou à des exigences spécifiques.



Équipement standard

La version standard du palonnier à ventouses X-Grip est équipée de ventouses adaptées à une utilisation sur des surfaces lisses, propres et sèches, avec un niveau de vide de 60 %.

Versions sur mesure et applications spéciales

X-Grip peut être configuré avec des plaques de préhension et des ventouses conçues sur mesure pour des applications spécifiques. Les personnalisations peuvent concerner aussi bien la géométrie du système de préhension que le matériau des ventouses, permettant ainsi une adaptation aux surfaces poreuses, irrégulières ou délicates. Une solution flexible et hautement personnalisable pour manutentionner différents types de charges de manière sûre et efficace.

One solution. Many jobs.

