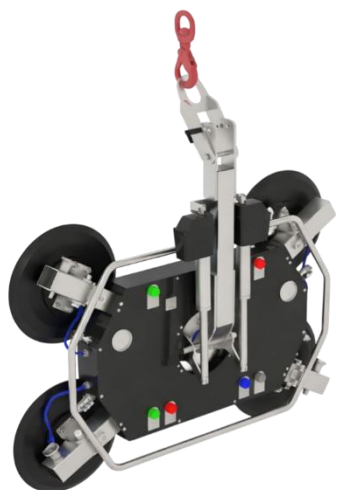




Hauptmerkmale

- 4 Greifplatten 350 mm
- Manuelles Schwenken von 0° bis 90°
- Basisversion ab 400 kg
- Tragfähigkeit bis zu 1200 kg
- Stromversorgung über austauschbaren 18V Li-ion-Akku
- Intuitive Steuerung
- Verstellbare Hebeöse

Technische Daten

Anwendung	Unter-Haken-System zum Heben und Bewegen von Lasten
Vakuumkreis	Einfacher Vakuumkreis, mit automatischer Nachspeisung bei Vakuumverlust
Vertikale und horizontale Tragfähigkeit	Bis zu 1200kg *
Sicherheitssystem EN 13155	Doppelter Vakuumkreis oder Rückhaltesystem EN 13155 verfügbar
Art der Saugnäpfe	EPDM-Saugnäpfe mit Schnellwechselsystem
Stromversorgung	Abnehmbarer externer 18V 5Ah Li-ion-Akku
Breite	1100mm *
Tiefe	250mm*
Höhe	1300mm
Gewicht	Ab 48kg *
Vakuumerzeuger	Membranpumpe, 2 m ³ /h
Upgrades	Große Auswahl an Zubehör und Upgrades
Grundausrüstung	X-grip + 2 x 18V-Akkus und Ladegerät 110/220V

* Variabel je nach gewählter Konfiguration und installiertem Zubehör.

Die angegebenen Tragfähigkeiten beziehen sich auf Lasten mit sauberen und trockenen Oberflächen bei einem Vakuumniveau von 60 %.

Für alle Anwendungen, die nicht ausdrücklich mit den Saugnäpfen in der Grundkonfiguration gelöst werden können, kontaktieren Sie uns bitte, damit wir die passende Lösung für Ihre Anforderungen entwickeln können.



MADE IN ITALY

Basissystem

X-grip

X-grip mit 400 kg Tragfähigkeit, manuelles Schwenken 0°/90°

Zubehör und Upgrades

XG-600

Upgrade der Tragfähigkeit von 400 kg auf 600 kg

XG-BE

Elektrisches Schwenken 0°–90°

XG-RM

Manuelle Rotation mit Arretierungen alle 45°

XG-DB

Verdopplung der Bordbatterien mit doppeltem Akkupack
(2 Akkus installiert + 2 Akkus in Ladung)

PRO-1

Verlängerung

PRO-1-100

Verlängerung mit 100-kg-Saugnapf-Kit für X-grip

PRO-1-150

Verlängerung mit 150-kg-Saugnapf-Kit für XG-600

XG-DPV

Doppelte Vakuumpumpe, einfacher Vakuumkreis

XG-DCV-13155

Doppelter Vakuumkreis EN 13155

XG-13155-M

Mechanisches Rückhaltesystem, kompatibel mit EN 13155

Beispiele für kundenspezifische Konfigurationen

